

HESKINS

SOLUTIONS ANTIDEREPANTES

mail@heskins.fr

www.heskins.fr

23/04/2024

H3402_UC HGXC Fiche Technique Coarse Safety-Grip™

Description

Le produit est fabriqué à partir d'une base de film plastique avec un revêtement supérieur de granules d'oxyde d'aluminium pour fournir la résistance au glissement, la base a un revêtement épais de l'adhésif acrylique, et l'adhésif est exposé en enlevant la doublure de papier protecteur.

Application

En raison de la formulation spécifique de H3402HG, il est conçu uniquement pour une utilisation dans les applications industrielles et lourdes, généralement des équipements de construction, des machines agricoles, les grandes vallées dans les minéraux permettent d'éviter l'encrassement lorsqu'elles sont saturées de terre, La boue et autres contaminants offrent ainsi toujours une surface de sécurité tandis que son adhésif de haute qualité est conçu pour adhérer sur les métaux enduits de poudre qui possèdent parfois une faible valeur énergétique nécessitant Des niveaux de tack exceptionnels pour une liaison permanente. Il est très dur et le revêtement de grain profond ne se prête pas aux exigences anti-dérapant conventionnelles, pour ces applications s'il vous plaît essayer notre standard (H3401) ou éventuellement la version grossière (H3402).

Avantages du produit

- ✓ Formulation adhésive unique de haute performance et de poids élevé pour un collage permanent sur les surfaces les plus difficiles
- ✓ Revêtement antidérapant à gros grains de sable – empêche l'encrassement pour assurer une surface antidérapante efficace même dans des conditions boueuses et sales
- ✓ La base en plastique épaisse et dure aide à empêcher le déchirement et s'assure qu'il reste le plus durable de tous les matériaux antidérapants auto-adhésifs. H3402HG est au moins deux fois plus épais que les matériaux antidérapants conventionnels
- ✓ Résistant aux produits chimiques
- ✓ Peut être facilement installé



Tailles disponibles

N'importe quelle taille est disponible, s'il vous plaît demander

H3402_UC HGXC Fiche Technique Coarse Safety-Grip™

Méthode d'essai	Valeur/résultat	Méthode d'essai															
Épaisseur appliquée MIL D-1795 I	1,74 mm	Calibreur															
Inflammabilité	4 acceptations Certificat d'essai 20151/1	Les essais effectués par le laboratoire de l'Autorité des aéronefs civils; Laboratory Testing Services Ltd à Otley, au Royaume-Uni, selon les normes BS5438:1976 Test 2 et BS5867:1980 Part 2 (Pour notre matériau antidérapant ignifuge approuvé par l'aviation, veuillez vous référer à notre H3424)															
Adhérence au pelage, N/25 mm	17.9	180° FINAT FTMI															
Résistance à la traction, N/25mm	76.4	Lloyd, capteur de charge 500N															
Résistance aux U.V.	Bon	Test de l'échelle de gris															
Poids appliqué	1255 g/m ²	S/O															
DIN 51130 (ZH1/571), essai de résistance au glissement allemand <i>Le résultat le plus sûr possible, test réalisé par l'institut de recherche et de conseil pour les revêtements de sol et de mur Säurefließner-Vereinigung E.V. Institut</i>	R13	Essai de plate-forme inclinée pour la résistance au glissement dans des conditions de chaussure L'angle critique auquel une personne atteint la limite de marche sur un plan incliné est utilisé comme mesure du glissement résistance. <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Opérateur 1 - Angle d'inclinaison</th><th>Opérateur 2 - Angle d'inclinaison</th></tr></thead><tbody><tr><td>N°</td><td>°</td><td>°</td></tr><tr><td>1</td><td>>40</td><td>>40</td></tr><tr><td>2</td><td>>40</td><td>>40</td></tr><tr><td>3</td><td>>40</td><td>>40</td></tr></tbody></table>		Opérateur 1 - Angle d'inclinaison	Opérateur 2 - Angle d'inclinaison	N°	°	°	1	>40	>40	2	>40	>40	3	>40	>40
	Opérateur 1 - Angle d'inclinaison	Opérateur 2 - Angle d'inclinaison															
N°	°	°															
1	>40	>40															
2	>40	>40															
3	>40	>40															
Coefficient de frottement (résistance au glissement)	Sèche r 1.33	Coefficient de frottement (résistance au glissement), ASTM C 1028-96 (méthode statique) Des chiffres élevés indiquent une meilleure performance de glissement, tests effectués par le laboratoire d'essais de friction Sotter															



	Wet	1.21	Des chiffres élevés indiquent une meilleure performance de glissement, les lignes directrices du groupe britannique de résistance au glissement placent cela dans la meilleure catégorie de sécurité, des tests effectués par le laboratoire d'essais de friction Sotter
Coefficient de frottement (résistance au glissement), méthode du pendule (méthode dynamique), conduite en utilisant le caoutchouc TRL	Sécher	102	Des chiffres élevés indiquent une meilleure performance de glissement, les lignes directrices du groupe britannique de résistance au glissement placent cela dans la meilleure catégorie de sécurité, des tests effectués par le laboratoire d'essais de friction Sotter
	Wet	80	Des chiffres élevés indiquent une meilleure performance de glissement, les lignes directrices du groupe britannique de résistance au glissement placent cela dans la meilleure catégorie de sécurité, des tests effectués par le laboratoire d'essais de friction Sotter
Température minimale d'application		4 °C	S/O
Température minimale de service		-30 °C	Tests réalisés par Adhesive Technical, Purfleet, UK
Température de service maximale		70 °C	Tests réalisés par Adhesive Technical, Purfleet, UK
Force d'adhérence		33.0	Résultat du test effectué le 14/7/2006 par Adhesive Technical Services Ltd, Purfleet, UK, conformément aux spécifications de l'AFERA. Des chiffres plus élevés indiquent une meilleure performance d'adhésif.
Taille maximale du rouleau principal		1168mm x 100 m	S/O
Allongement à la rupture <i>PSTC-31</i>		25%↑	PSTC-31
Résistance à l'eau (mois) <i>PSTC-35</i>		10	PSTC-35
Résistance aux produits chimiques <i>PSTC-35</i>		Excellent	PSTC-35
Résistance à l'huile moteur <i>PSTC-35</i>		Excellent	PSTC-35



Résultats des tests LRV

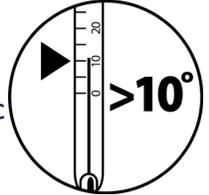
UGS (couleur)	RAL	Pantone	Av. LRV	Gamme
H3402NUC (noir)	9004	Black U	0	0
H3402VUC (Green)	6004	7484 U	0.6	0.9

Mais pour de meilleurs résultats suivez les instructions ci-dessous pour assurer un maximum

Performance dans tous les environnements.

1) Stockage des matériaux

Assurez-vous que le matériau est conservé dans un emballage de protection original, sec et chaud.



2) Préparation de la surface

Une surface propre et sèche est essentielle. Utiliser un nettoyant IPA pour éliminer tous les contaminants de surface (écaillés de peinture, etc.) – NE PAS utiliser d'alcool méthylé/essence/briquet

Liquide etc comme ceux-ci laissent derrière eux un résidu fin et gras. Assurer la préparation

la surface est supérieure à 10 °C.



3) Étanchéité de surface poreuse

Les surfaces poreuses doivent être scellées avant l'application pour empêcher l'eau d'attaquer

l'adhésif. Les amorces à base de toluène sont idéales - nous recommandons nos propres Produit pour ce travail. Appliquer une fine couche sur la surface nettoyée à l'aide d'une

Brossez, puis laissez sécher.



4) Application de la bande

Retirer la partie du revêtement de libération, puis presser fermement l'adhésif sur le

Préparer la surface, et continuer lentement peler le revêtement tout en appliquant le ruban. Essayez de vous assurer que la bande n'est pas tendue.



5) Terminer!

Une fois appliqué, presser fermement le ruban adhésif à l'aide d'une pression uniforme (rouleaux de décoration

sont excellents pour cela). Nous recommandons de sceller les bords en utilisant le système « edge fix » comme

Cela prolongera la durée de vie du produit. Utilisez seulement une petite quantité dans le

Les bords, une perle mince.

Si elle est correctement appliquée, la nouvelle surface antidérapante peut être immédiatement mise en marche,

Cependant, vous obtiendrez un maximum de bénéfices du système adhésif après 48 heures.



Toutes les données ci-dessus sont pour la référence seulement.
©Heskins Ltd 1997-2024

